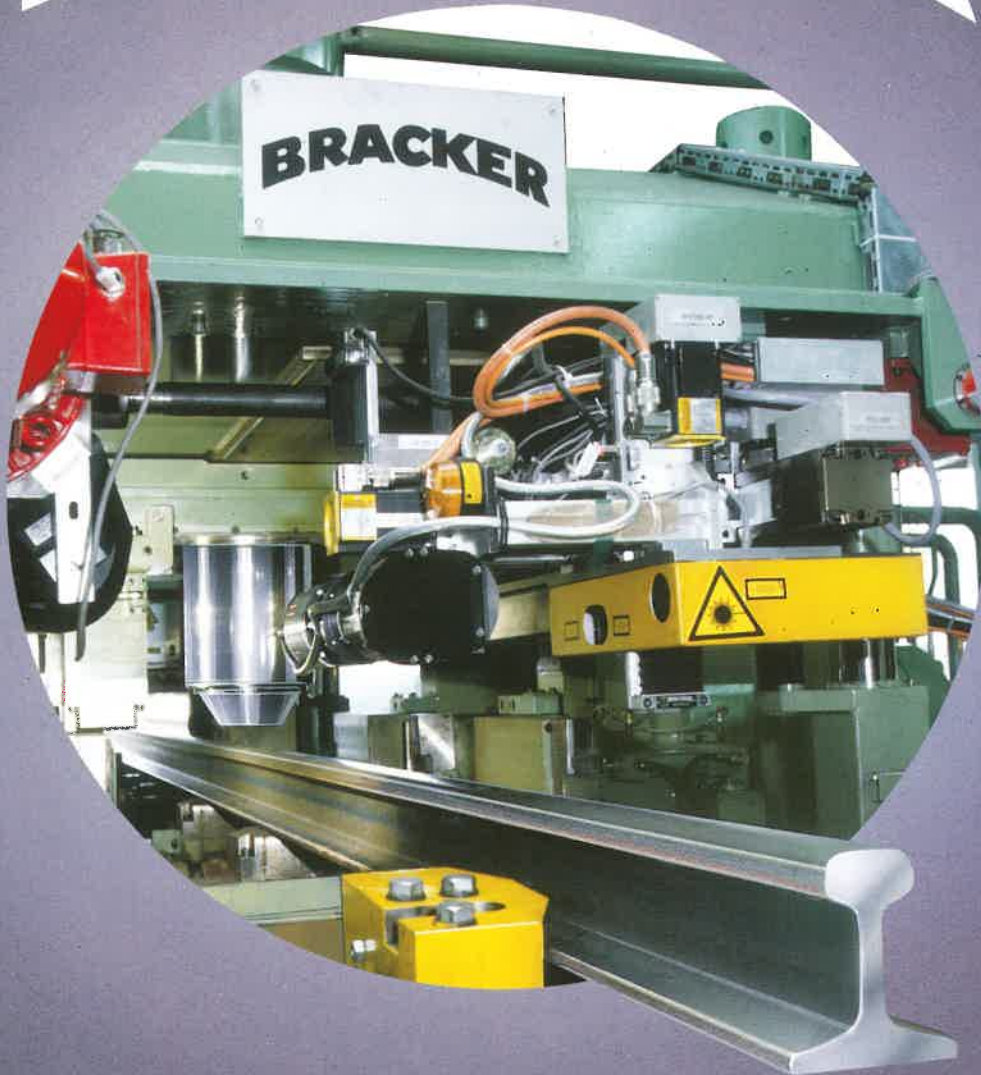


BRACKER



**Präzises Messen und Richten mit
Vierzylinder-Richtpressen...**

... durch die Konze

Wir entwickeln und fertigen Biegepressen für Schienen, S

BRACKER projiziert und baut Richtpressen in 1-, 2- und 4-Zylinder-Ausführung mit optischen, berührungslosen, laserunterstützten Meßsystemen – und in konventioneller Ausführung ohne Meßsysteme je nach Kundenwunsch.

Die BRACKER-Richtpressen...

- arbeiten im halbautomatischen Betrieb
- sind geeignet für alle gängigen Schienentypen, wie Vignol-, Kran- und Rillenschienen sowie Radlenker, usw.
- erlauben das Richten am Schienenende und an jeder beliebigen Stelle im Verlauf der Schiene in horizontaler und vertikaler Ebene
- sind ausgerüstet mit optischen, berührungslosen, laserunterstützten Meßsystemen.

Die Meßsysteme...

- sind in die Presse integriert, so daß nur geringfügiges Verfahren der Schiene nach dem Messen für den Richtvorgang notwendig ist
- erlauben das Messen in horizontaler und vertikaler Ebene bei ruhender Schiene
- garantieren eine Meßgenauigkeit bis zu $\pm 0,02$ mm
- visualisieren die Meßkurve über Bildschirm und ermöglichen so Positionierung der Schiene und der Widerlager

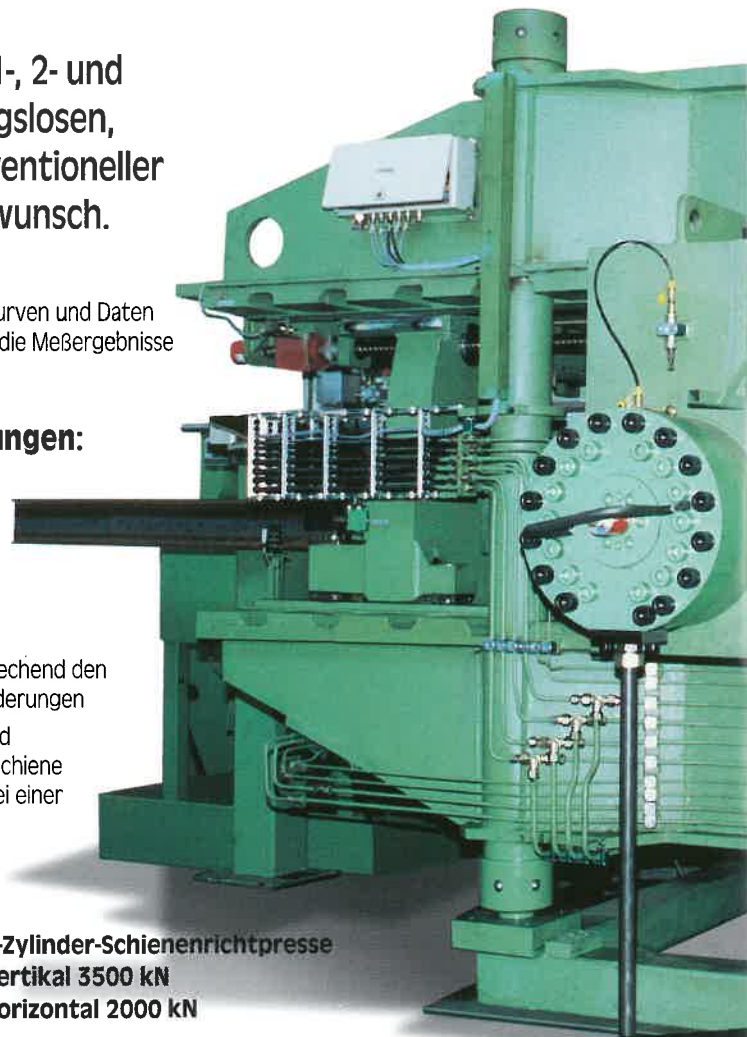
- protokollieren Meßkurven und Daten und dokumentieren die Meßergebnisse

Zusatzeinrichtungen:

Ausdrehvorrichtungen zur Korrektur von Verwindungsfehlern des Profils

Technische Daten:

- Richtkräfte entsprechend den gegebenen Anforderungen
- Zeit für Messen und Positionieren von Schiene und Widerlagern bei einer Meßlänge von 3 m: ca. 12 - 15 s.



4-Zylinder-Schienenrichtpresse
vertikal 3500 kN
horizontal 2000 kN



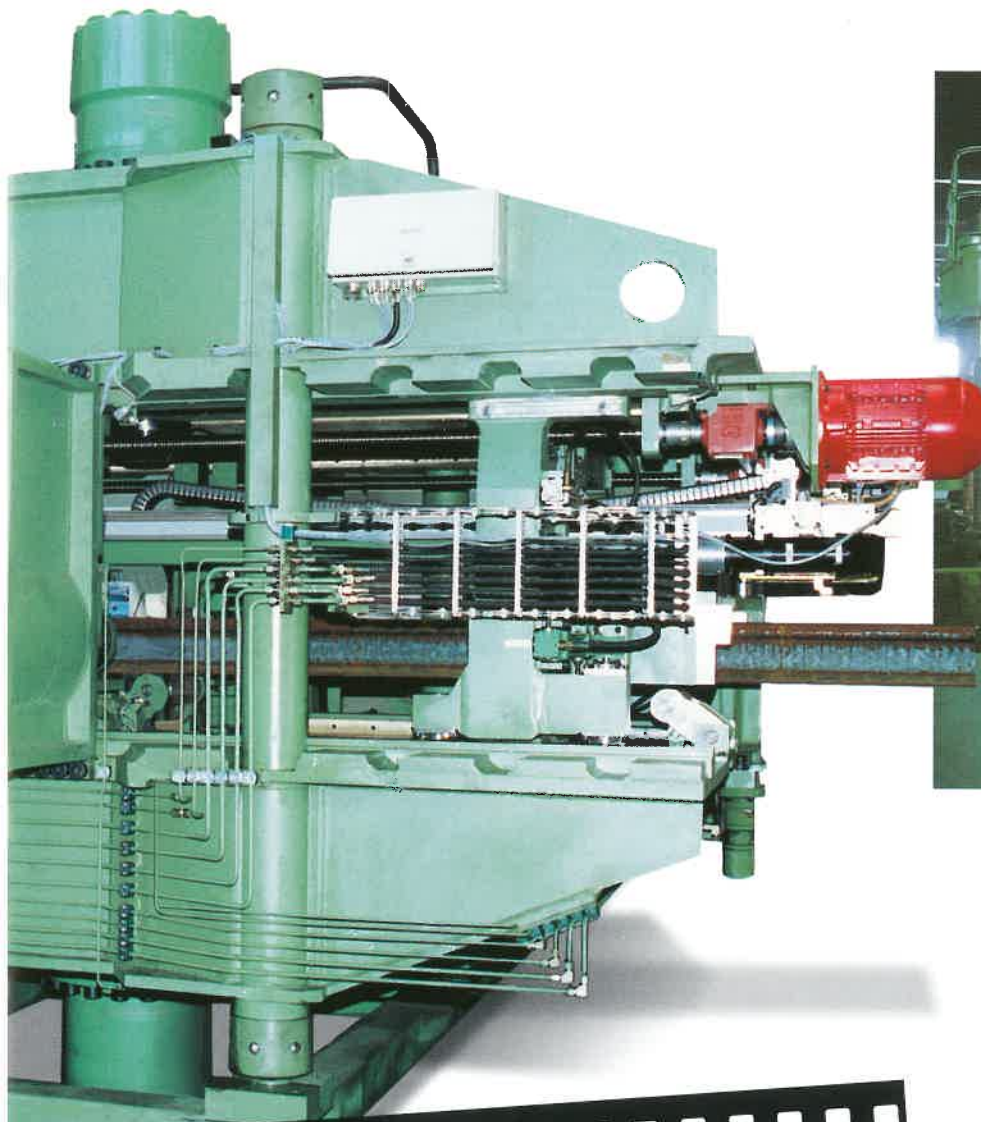
Positionierung der Schiene durch Rollgang

Messung und Aufzeichnung der Biegelinien für beide Richtebenen

Darstellung der Biegelinien und „On-line“-Positionierung der Widerlager

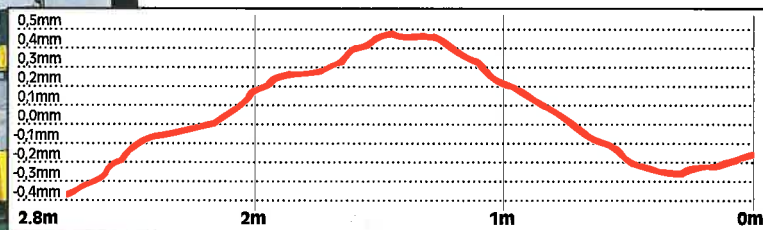
Option von BRACKER

individuelle Richt- und tahlprofile und Rohre.



Vertikale
Richtpresse
für schwere
Bleche und
Brammen (flach und hochkant) mit
Rollgängen, Dreh- und Wendevorrichtungen,
Richtzylinder quer verfahrbar.
Richtkraft der dargestellten Presse: 20 MN

Protokollieren der Endengeradheitsmessung



Richten der Schiene mit
gleichzeitiger Anzeige von
Richtkraft und Richtweg

Kontrollmessungen,
Protokollierung der Daten und
Dokumentierung der
Messergebnisse

Weitere Prüf- und
Bearbeitungsanlagen
präsentieren wir auf
der Rückseite dieses
Prospektes.



Horizontale Richt- und Biegepresse, die durch wechselweise Verstellung der Widerlager in beiden Richtungen wirksam ist.

Richtkraft: 6000 kN



Horizontale Rohr-Richtpresse in Sonderausführung, mit Klemmzylinder zur Verhinderung des Abrollens des zu richtenden Rohres während der Verschiebung:

Richtkraft: 3000 kN



Schleudergießmaschine für duktile GuBrohre NW 400 - 700 mm

Schleudergießmaschinen und komplette Prüf- und Bearbeitungslinien für duktile GuBrohre im Nennweitenbereich von 80 - 1400 mm.

- ① Rohrverzinkungsanlage
- ② GuBrohrprüfmaschine
- ③ Innenbetonieranlage



Bitte fordern Sie unsere Spezial-Prospekte an.



G. D. BRACKER SÖHNE
Maschinenbau GmbH